

电熔白刚玉微粉



电熔白刚玉微粉是以低钠铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶，先用磨机制成粉末，然后经过化学处理去除杂质，利用水力进行溢流分级。其加工工艺复杂，微粉级别白刚玉的粒度分布集中，无大颗粒，适用于精细研磨，抛光。又因其化学稳定性高，硬度高，耐火温度高，热稳定性强，耐磨性能好，也广泛应用于耐磨涂料，工业陶瓷等行业。

化学成分 (%)	
Al ₂ O ₃	99.20min
SiO ₂	0.1max
Na ₂ O	0.3max
Fe ₂ O ₃	0.1max
CaO	0.03max

物理指标	
莫氏硬度	9
最高使用温度	1900 °C
熔点	2250 °C
比重	3.95g/cm ³
体积密度	3.6g/cm ³
PH值	7.0-8.0
颜色	白色
颗粒形状	多棱形

用途：
研磨抛光
耐磨材料添加
功能陶瓷，耐磨陶瓷
耐磨涂料、增韧填料
磨具制品
精细研磨

可选粒度	
JIS标准型号	D50值 (um)
JIS#240	57.0 ± 3.0
JIS#280	48.0 ± 3.0
JIS#320	46.0 ± 2.5
JIS#360	35.0 ± 2.0
JIS #400	30.0 ± 2.0
JIS #500	25.0 ± 2.0
JIS #600	20.0 ± 1.5
JIS #700	17.0 ± 1.5
JIS #800	14.0 ± 1.0
JIS #1000	11.5 ± 1.0
JIS #1200	9.5 ± 0.8
JIS#1500	8.0 ± 0.6
JIS#2000	6.7 ± 0.6
JIS#2500	5.5 ± 0.5
JIS#3000	4.0 ± 0.5
JIS#4000	3.0 ± 0.4
JIS#6000	2.0 ± 0.4
JIS#8000	1.2 ± 0.3

更多产品资料、应用领域请联系销售经理：

联系人：陈攀 / 邮箱：panchen@hxabrasive.com / 手机号/微信：13526538098